

REVESTIMIENTOS DE BICOCCIÓN Y MONOCOCCIÓN POROSA

REVESTIMIENTOS	Azulejo Blanco 15x15	Norma de ensayo
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		
Proceso de fabricación	BICOCCIÓN	Baldosa cerámica prensada en seco
Grosor (mm)	6 mm	UNE EN ISO 10545 Parte 2
Longitud, anchura, espesor, rectitud de los lados, ortogonalidad, planitud	Cumple con los requisitos aplicables a cada modelo definidos en la norma EN 14411 para el Grupo B III	UNE EN ISO 10545 Parte 2
Absorción de agua	> 10%	UNE EN ISO 10545 Parte 3
Resistencia a la flexión (N/mm²) y fuerza de rotura (N)	> 15	UNE EN ISO 10545 Parte 4
	> 600	
Dilatación térmica lineal	< $7 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$	UNE EN ISO 10545 Parte 8
Resistencia al choque térmico	Resiste la prueba	UNE EN ISO 10545 Parte 9
Expansión por humedad	< 0,6 %	UNE EN ISO 10545 Parte 10
Resistencia al cuarteo	Resiste la prueba	UNE EN ISO 10545 Parte 11
Resistencia química - Productos de limpieza doméstica - Sales para piscina - Ácidos y bases (Baja concentración)	Clase GA Clase GA Mínimo clase GLB	UNE EN ISO 10545 Parte 13
Resistencia a las manchas	Mínimo clase 4	UNE EN ISO 10545 Parte 14
Dureza al rayado superficial (Escala Mohs)	Mínimo 3	UNE EN 101